PISTOL GRIP TOOL KIT FOR AMP CT CONN,
AMP CTコネクタ用ピストルグリップツールキット
P/N 911790－1 キット型番(COMPLETE KIT)
P/N 911777－1 圧接ヘッドのみ(CHANGE HEAD ONLY)

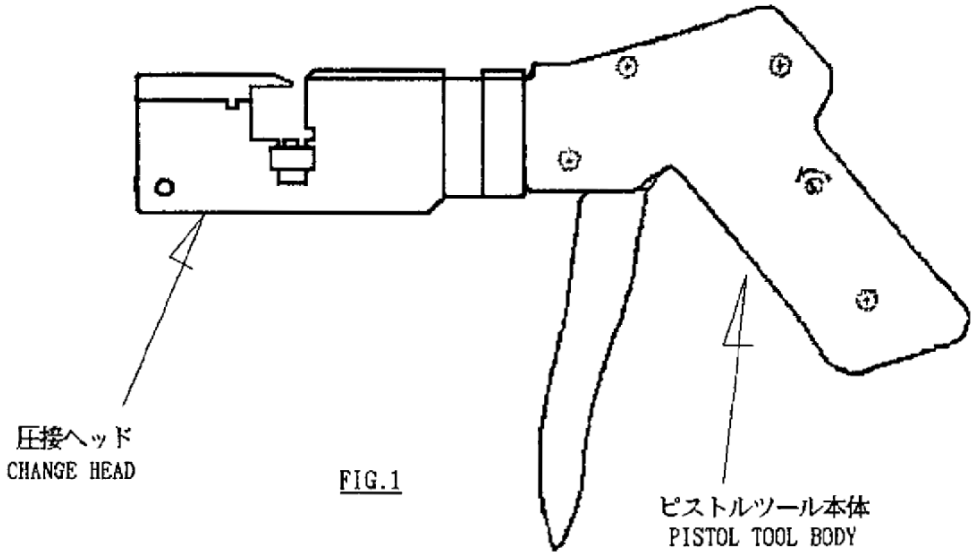

FIG.1

1.はじめに

本取扱説明書は、CTコネクタ用ピストルグリップツールの取扱いについて説明するものです。作業の前に必ずお読み下さい。

1.INTRODUCTION

This instruction manual describes how to use the AMP Pistol Grip Tool for CT connector. Carefully read this manual before operating the tool.

2.仕様

1)適用コネクタ

型番(P/N)	名称(NAME)	取付適用規格(APPLICATION SPEC. No.)
□-173977-□	CTｺﾈｸﾀ･ﾘｾ･ｱｯｾﾝﾌﾞﾘ(CT CONN. REC.ASS'Y)	114-5104
□-173983-□	CT ｱﾝﾌﾟｲﾝ 水平型(CT AMP-IN HOLIZONTAL)	114-5103
□-173985-□	CT ｱﾝﾌﾟｲﾝ 垂直型(CT AMP-IN VERTICAL)	114-5103

2.SPECIFICATIONS

1)Applicable connectors

この書類は当社により変更管理されており、必要に応じ変更されます。
最新の改訂に関しては当社本支店にお問い合わせ下さい。
This Tyco controlled document is subject to change. For latest revision call local Tyco representative.

2)適用電線

ﾃﾞｨｽｸﾘｰﾄ･ﾜｲﾔ

芯線被覆径　0.85-1.05㎜

芯線サイズ　#28-#26AWG

注意

電線は、当社で認定されたものを
ご使用下さい。

2)Applicable wires

Descrete Wires

Wire Insulation Diameter　0.85-1.05㎜

Wire Size　#28-#26AWG

NOTE

USE WIRES CIRTIFIED BY AMP

3.各部の名称

3.TOOL CONFIGURATION

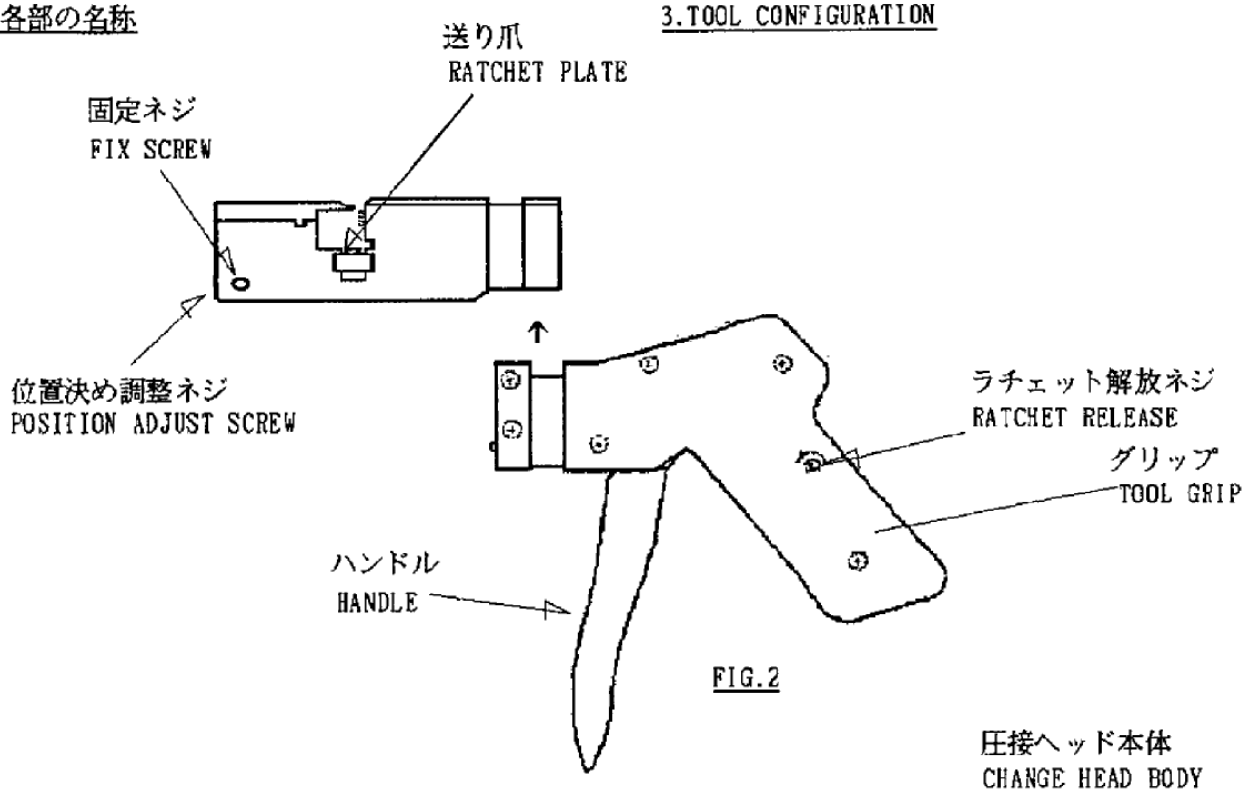

FIG.2

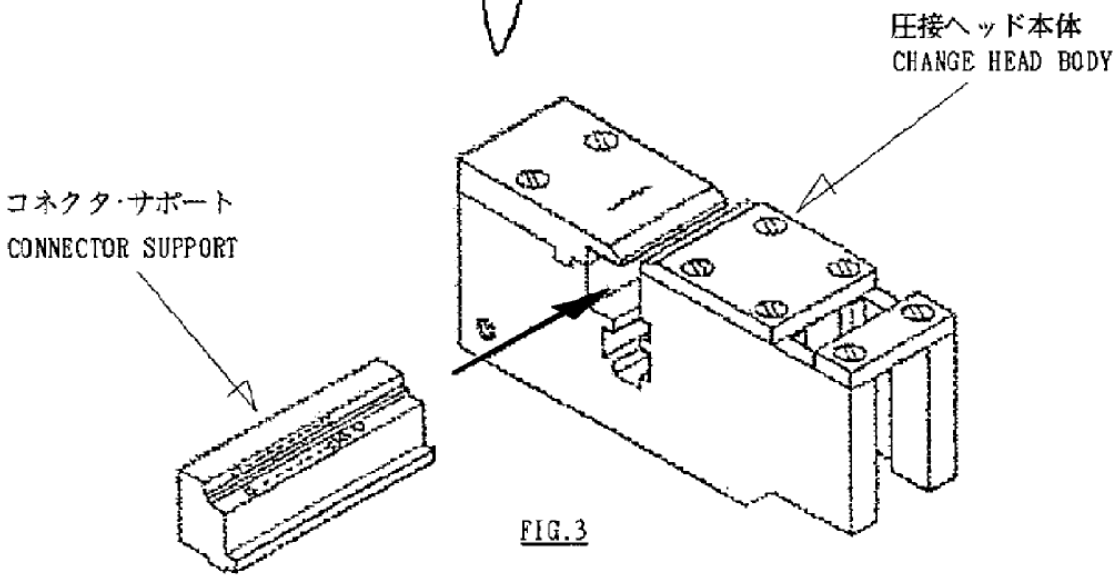

FIG.3

4.図の説明(FIG.1-FIG.3)

工具は、ﾋﾟｽﾄﾙﾂｰﾙ本体と圧接ﾍｯﾄﾞより構成されています。また、圧接ﾍｯﾄﾞは、本体とｺﾈｸﾀｻﾎﾟｰﾄより構成されています。

工具はﾋﾟｽﾄﾙﾂｰﾙ本体に圧接ﾍｯﾄﾞを取り付けて使用します。ｺﾈｸﾀはｺﾈｸﾀｻﾎﾟｰﾄに乗せ圧接ﾍｯﾄﾞに供給されます。

ﾗﾁｪｯﾄ機構により完全な結線が保証されます。ﾗﾁｪｯﾄはﾊﾝﾄﾞﾙが完全に閉まるまでは開かない様になっています。但し、ﾗﾁｪｯﾄ解放ネジにより、必要な場合は閉じかけたﾊﾝﾄﾞﾙを開くことができます。

4.DESCRIPTION(FIG.1-FIG.3)

This tool consists of a pistol tool body and a change head. The change head consists of a chenge head body and a connector support.

The change head should be attached to the pistol tool body. Connector is set on the connector support.

The ratchet assures full terminating of the wire. Once engaged, the handle has been fully closed. The ratchet release enables the user to open the partially closed tool handle when necessary.

5.使用手順

5.OPERATION PROCEDURE

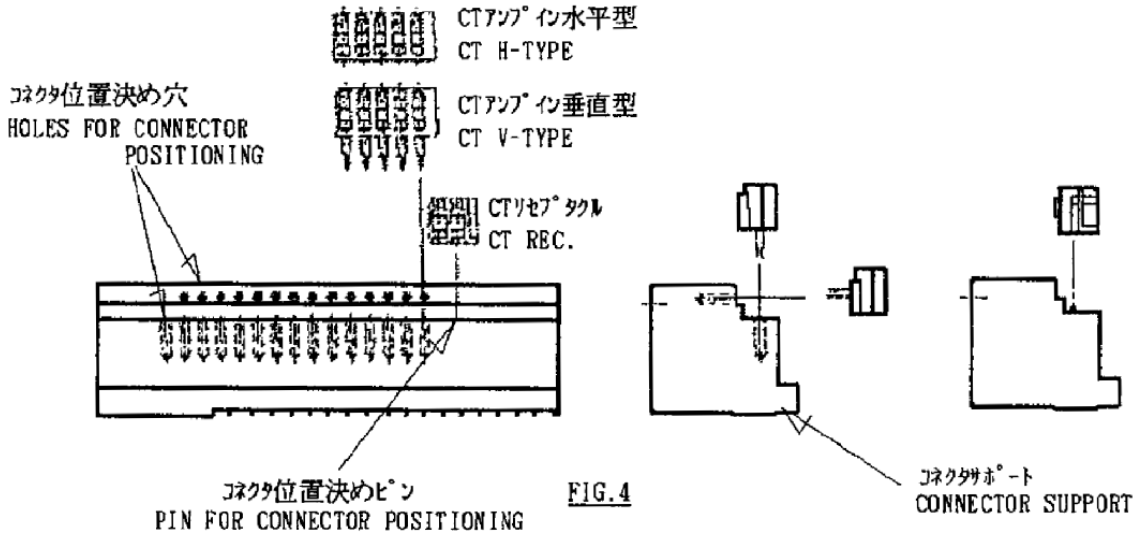

FIG.4

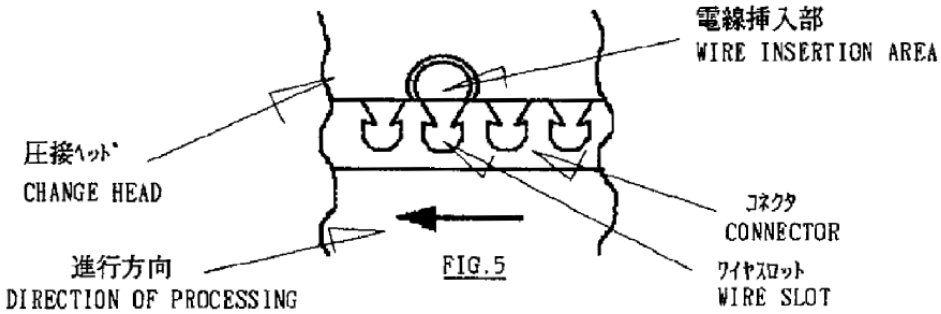

FIG.5

FIG.2-FIG.4を参照して以下の手順で結線して下さい。

1.FIG.4に従いｺﾈｸﾀｻﾎﾟｰﾄにｺﾈｸﾀを乗せます。
2.ｺﾈｸﾀを乗せたｺﾈｸﾀｻﾎﾟｰﾄを圧接ﾍｯﾄﾞ本体に挿入します。挿入は進行方向の矢印に従って行なって下さい。
3.結線したい箇所が、電線挿入部に来るようにｺﾈｸﾀｻﾎﾟｰﾄを手で移動させます。
4.電線を電線挿入部に突き当たるまで挿入します。
5.電線が動かない様に手で保持しながらﾊﾝﾄﾞﾙを握り圧接します。
6.ﾗﾁｪｯﾄが開くまで握るとﾊﾝﾄﾞﾙが開きます。
7.ﾊﾝﾄﾞﾙが開く時にｺﾈｸﾀｻﾎﾟｰﾄが１極分送られます。

注意
ｺﾈｸﾀｻﾎﾟｰﾄは、矢印の方向にしか動きません
無理に逆方向に動かすと工具が破損します。
ｺﾈｸﾀｻﾎﾟｰﾄを矢印方向に一度抜きもう一度挿入しなおしてください。

8.結線が完了したらｺﾈｸﾀｻﾎﾟｰﾄを抜きﾊｰﾈｽを取り出して下さい。
9.圧接状態を取付適用規格に従って検査して下さい。

6.保守点検
清潔で柔らかいブラシ等で異物を取り除いてください。　工具の摺動箇所にSAE#20相当の機械油を薄く塗布して下さい。

Refer to FIG.2-FIG.4 and proceed as follows:

1.Set a connector on the connector support as FIG.4.
2.Insert the connector support to the change head body according to the direction indicated by arrow.
3.Move the connector support by hand until wire slot is located under the wire insertion area.
4.Insert a wire into wire insertion area until end of wire touched the bottom.
5.Holding wire in place, squeeze handle and grip togather until ratchet releases.
6.Handle will open when ratchet releases.
7.Connector support moves 1 pos. when handle open.

NOTE
The connector support can be moved only one way direction indicated by arrow. DO NOT MOVE it opposite direction. Move out the connector support and re-insert if neccesary.

8.Move out the connector support and eject harness after termination.
9.Check the conditions of terminating in accordance with AMP application specification.

6.DAILY MAITENANCE
Remove all forcign particles with a clean,soft, brush. Make certain all pivot points and bearing surface are protected with a THIN coat of any good SAE#20 motor oi.

改定履歴
Amendment history

改定 Rev	年月日 DATE	改定内容	The contents of amendment
O	19 DEC 88	制定／公開	RELEASED
A	10 DEC 13	IS フォーマット変更 ／保守部品削除	IS Format change ／Spare parts deletion